

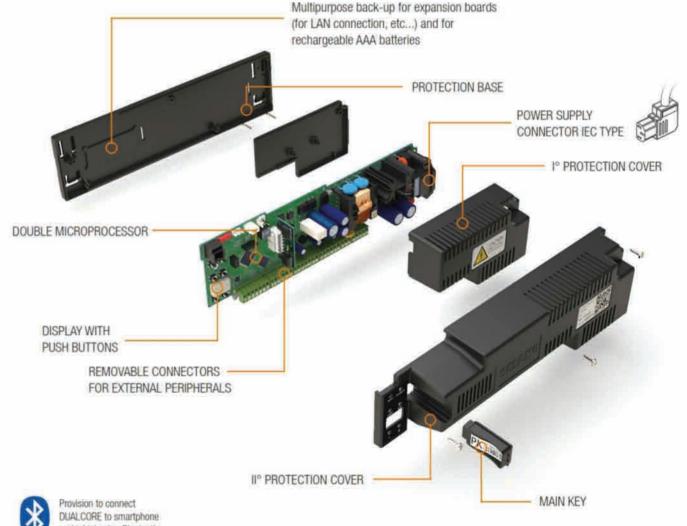
- Latest generation of control board, with integrated switching, that grants energy saving, reduced weight and size, more accelerations compared to classic toroidal transformer. ADUALTORE technology with double microprocessor, first one upgradeable and customizable, used to manage logic parameters; second one used as safety processor with "sealed" firmware, all protected from a double self-extinquishing plastic cover
- Parameters setting directly on board by using display with push buttons. Programming Main Key for firmware upgrade and custom made solutions.
- Expansion board for additional features like LAN connection with IP address or connection to smartphone and tablet in Bluetooth mode
- Option to connect wireless logic selectors
- Release handle for manual unlocking on lateral end side

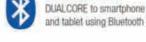
Design, test and production performed, for all SESAMO products, according the International standards requested in ISO 9001.

## TECHNICAL DATA

▶ MAIN VOLTAGE, FREQUENCY 230V ac 50/60 Hz ▶ MAXIMUM OPENING SPEED 1 wing: 70 cm/s • 2 wings: 140 cm/s ▶ MAXIMUM CLOSING SPEED 70% of the opening speed ▶ POWER UNIT 24 Vdc motor with integrated encoder ▶ INTERNATIONAL PROTECTION IP20 ▶ WORKING TEMPERATURE -10 ÷ +55°C ▶ NORMS EN16005, EN60335-2-103, EN13849-1, EN61000-6-2, EN61000-6-3 > OPTIONS 6 operating logics selector; electro-mechanical lock; interlocking; emergency openig or closing; multi-functional control and connection to BMS (software not supplied); power battery back up ▶ SAFETY different models of sensors can be connected, also monitoring and in conformity to EN16005. Alternatively, light barriers (photocells) with integrated amplifier on control board ➤ CONFORMITY CE

MODEL	WINGS	MAX. WEIGHT	CLEAR PASSAGE WIDTH	POWER CONSUMPTION	SERVICE
LH100 DUALCORE	1	140 Kg*	700÷3000 mm	150 W	Continuous
LH100 DUALCORE	2	100 + 100 Kg	800÷3000 mm	150 W	Continuous
LH140 DUALCORE	7	160 Kg	700÷3000 mm	180 W	Continuous
LH140 DUALCORE	2	140 + 140 Kg	800÷3000 mm	180 W	Continuous
RD100 DUALCORE	1	150 Kg	800÷3000 mm	180 W	Continuous
RD100 DUALCORE	2	130 + 130 Kg	900÷3000 mm	180 W	Continuous





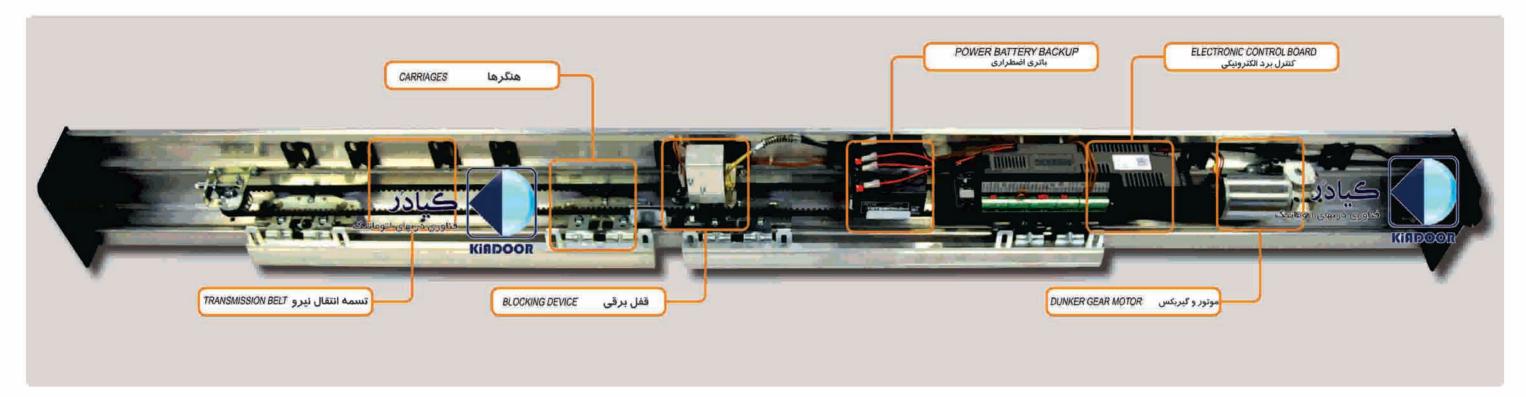
فناوری دربهای اتوماتیک کیادر نماینده رسمی سسامو ایتالیا

SESAMO SESAMO



## اپراتور برای دربهای کشویی OPERATOR FOR SLIDING DOORS

## فناوری دربهای اتوماتیک کیادر نماینده رسمی سسامو ایتالیا



اپراتور الکترو مکانیکی LH 100 DUALCORE مناسب برای دربهای کشویی تا وزن ۱۲۰ کیلوگرم( یک لنگه) و ۱۰۰+۱۰۰ کیلوگرم ( دولنگه) اپراتور برطبق مقیاس اروپایی EN 16005 اپراتور کامل شامل تجهیزات ذیل؛

اپراتور الکترو مکانیکی LH 140 DUALCORE مناسب برای دریهای کشویی تا وزن ۱۶۰ کیلوگرم( یک لنگه) و ۱٤۰+۱٤۰ کیلوگرم ( دولنگه) اپراتور برطبق مقیاس ازوپایی EN 16005 اپراتور کامل شامل تجهیزات ذیل:

- پشتیبانی پروفیل آلومینیومی اکسترود شده و سوراخ شده برای نصب
  آسان بر روی دیوار.
- راهنمایی کشویی با آلیاژ آلومینیومی اکسترود تقویت شده مخصوص قابل نصب و تعویض با لاستیک پروفیلی مخصوص
- درپوش آلومینیومی اکسترود شده بلند و باریک با طراحی ویژه و سیستم اتصال پیچیده اجازه میدهد بدون باز کردن کامل بازبینی سیستم انجام شود.
  - هنگرهای فولادی گالوانیزه با دو عدد غلتک چرخدار پلاستیکی روان ، تنظیم ارتفاع ضد لغزش با پیچ و بسیار ساده.
    - تسمه آنتی استانیک تقویت شده با الیاف کولار
    - موتور DC با انكودر رزولوشن بالا و توان ۱۵۰ وات برای LH 100
    - موتور DC با انکودر رزولوشن بالا و توان ۱۸۰ وات برای LH 140
      - کنترل برد اپراتور با پردازنده دو هسته ای
      - محاسبه اتوماتیک پارامترهای عملکرد دربها ،
    - انجام تنظيمات پارامترها و لوازمات جانبی از طریق صفحه تمایش
- قابلیت جابجایی کلید اصلی، قابلیت انتخاب مدل اپراتور، قابلیت ارتقا و سفارشی سازی سیستم عامل

Electromechanical operator LH100 DUALCORE for sliding doors suitable for doors weight up to 140kg (1 wing) and 100kg + 100kg (2 wings).

Operator in compliance to the European norm EN16005. Full operator includes the following components:

Electromechanical operator LH140 DUALCORE for sliding doors suitable for doors weight up to 160kg (1 wing) and 140kg + 140kg (2 wings).

Operator in compliance to the European norm EN16005. Full operator includes the following components:

- support aluminum profile extruded perforated for easy wall mounting.
- sliding guide in special alloy reinforced extruded aluminum replaceable and mounted with a special rubber profile
- cover in extruded aluminum design particularly slender and with sophisticated coupling system, allows the inspection without the complete removal
- carriage in galvanized steel and double wheel plastic selflubricating, height adjustment by screw system and antislipping simple adjustment
- antistatic belt with Kevlar fibers reinforcements
- DC motor with high resolution encoder rated at 150w for LH100
- DC motor with high resolution encoder rated at 180w for LH140
- control board operated by double microprocessor
- automatic acquisition of the operating parameters,
  adjustment and setting of parameters and external peripherals through display on board
- main-key removable, selection of the model of operator, upgrades and customization of firmware

TECHNICAL FEATURES	LH100	LH140	مشخصات فنى
WINGS	1÷2	1+2	لنگه ها
POWER SUPPLY	230V AC 50/60 Hz	230V AC 50/60 Hz	ولتاژ ورودی
RATED POWER	150 W	180 W	نرخ توان سیستم
POWER EXTERNAL DEVICES	15V DC - 12W MAX	15V DC - 12W MAX	ولتاژ خروجي
POWER BATTERY BACKUP (OPTIONAL)	24 V 1.2 Ah	24 V 1.2 Ah	ولتاژ باتری اضطراری
MAX OPENING SPEED	1 Wing: 70 cm/s 2 Wings: 140 cm/s	1 Wing: 70 cm/s 2 Wings: 140 cm/s	حداكثر سرعت بازشدن
MAX CLOSING SPEED	70% of opening speed	70% of opening speed	حداكثر سرعت بسته شدن
MAXIMUM PAYLOAD	1 Wing: 140 Kg 2 Wings: 100+100 Kg	1 Wing: 160 Kg 2 Wings: 140+140 Kg	حداكثر توان كشش
CLEAR OPENING	1 Wing: 700÷3000 mm 2 Wings: 800÷3000 mm	1 Wing: 700÷3000 mm 2 Wings: 800÷3000 mm	بازشو مفيد
OPERATING TEMPERATURE	-10°C÷+55°C	-10°C ÷ +55°C	دمای عملکرد
ANTI-CRUSHING	Automatic limitation of the traction	on force in the presence of obstacles	سيستم ضد برخورد
WEIGHT	11 kg/m	11 kg/m	وزن دستگاه
SERVICE	Continuous	Continuous	سرويس
PROTECTION	IP20	IP20	محافظت رطوبتى